

Neubau Produktionsgebäude

- Bauherr: Firma Neher GmbH & Co. KG, Aulenhäusen
- Auftraggeber: Neha Vermögensverwaltung
- Fachplaner: Ingenieurbüro Scheithauer VDI Gesellschaft mbH
- Anlagenschreibung:
- Be- und Entlüftungsgerät Produktionshalle mit 30.000 m³/h Luftleistung mit folgenden Luftbehandlungsfunktionen: Filtern, Wärmerückgewinnung über KVS-System, Heizen, Kühlen.
 - Be- und Entlüftungsgerät Montagehalle mit 10.000 m³/h Luftleistung mit folgenden Luftbehandlungsfunktionen: Filtern, Wärmerückgewinnung über Kreuzstromwärmetauscher, Heizen, Kühlen.
 - Kältemaschine, bestehend aus einem Kaltwassersatz mit einer Leistung von 216 kW und einem Rückkühler.
 - MSR-Technik
- Volumen: 530 Tsd. €
- Ausführungszeitraum: 2 Bauabschnitte von März 2014 bis Dezember 2015



Luftleitung und Auslässe



Blick in die RLT-Zentrale



Rückkühler



Kälteerzeuger



Kälterohrleitung

Wir denken und handeln partnerschaftlich und kompetent



Ansaug- und Ausblasgitter