

## Umluftkühlanlage für eine Produktionshalle

Bauherr: Automobilzulieferer, Ehringshausen

Fachplaner: Rehling Energietechnik

Anlagenbeschreibung: Umluftkühlanlage für eine 600 m<sup>2</sup> große Produktionshalle  
Inverteranlage mit einer Kühlleistung von 67 kW  
Regelung über einen DMS-Daten-Management-Server zur Verwaltung, Fehlerdiagnose und Energieverwaltung  
13 Vierwege-Deckenkassetten

Volumen: 70.000 €

Ausführungszeitraum: 3 Monate von September bis November 2011

